

2. Especificaciones

Modelo		DGW400DM-C			
Método de generación		Campo giratorio			
Generador de soldadura DC	OPERACION		INDIVIDUAL	DUAL	ECO
	MODO CC	Corriente nominal (A)	390	390	220
		Voltaje nominal (V)	35.6	35.6	35.6
		Ciclo de Trabajo (%)	*60%	60%	100%
		Rango de ajuste de corriente (A)	110-400	55-210	40-220
		Diámetro de electrodo de soldadura (ϕ)	5/64" – 5/16" 2.0 – 8.0	5/64" – 5/32" 2.0 – 4.0	5/64" – 3/16" 2.0 – 4.8
		Diámetro de electrodo de arcayeo (ϕ)			
	MODO CV (Solo lado A)	Corriente nominal (A)	390	390	220
		Voltaje nominal (V)			
		Ciclo de Trabajo(%)	60	60	100
		Rango de ajuste de voltaje			
		Diámetro de micro alambre para soldar (ϕ)	.035 – 5/64	0.35 – 1/16	0.35 – 1/16
	Velocidad Nominal (RPM)		3600		
	Voltaje a circuito abierto (V)		MAX 85		
	Generador CA	Frecuencia Nominal(Hz)		60	
Velocidad Nominal (min^{-1})		3600			
Fase		Monofásica	Monofásica	Trifásica	
Voltaje Nominal (V)		120	240	480	
Factor de Potencia		1.0	1.0	0.8	
Potencia Nominal (kVA)		2.2	4.3	15	
Modo		Continuo			
Motor		Modelo		Kubota D1005	
	Tipo		Vertical, 4-Ciclos Motor Diesel enfriado por Anticongelante		
	Desplazamiento (L)		1.001		
	Potencia Nominal ($\text{kW}/\text{min}^{-1}$)		20.4 / 3600		
	Combustible		ASTM No.2 Diesel		
	Aceite Lubricante		Clase API CC o superior		
	Capacidad de Aceite (L)		5.1		
	Capacidad de Anticongelante (L)		4.3		
	Método de encendido		Motor de arranque		
Batería		55B24L			
Capacidad de tanque de combustible (L)		37			
Dimensiones	Largo (mm)		1519		
	Ancho (mm)		700		
	Altura (mm)		760		
Peso (kg)		441			

3. Uso

- Soldadura en modo CV (solo el lado A).
- Ranurado por arco (CC o CV), MIG, TIG, etc.
- Fuente de energía auxiliar de CA hasta la clasificación del generador de CA.



Precaución : Daños en el equipo y otras propiedades

El equipo está diseñado para un propósito predefinido. No use el equipo para otro propósito.